

# Porsche 911 4 GTS !! Salon PL !! FV 23% !! autaniszowe.pl

# 699 999 PLN



Marka	Porsche	Model	911
Typ nadwozia	Coupe	Typ paliwa	Benzyna
Rok produkcji	2023	Przebieg	16470
Kolor	Niebieski	VAT faktura	Tak
Pojemność skokowa	2981	Moc	480
Skrzynia	Automatyczna	Napęd	4x4 (dołączany automatycznie)
Kraj pochodzenia	Polska	Zarejestrowany w	Polska
Pierwszy właściciel	Tak	Serwisowany w ASO	Tak
Liczba miejsc	4	Liczba drzwi	2
Termin badania technicznego	2026-12-28	Ważność polisy	2026-04-22

Apple CarPlay	Android Auto	Interfejs Bluetooth	Radio
Zestaw głośnomówiący	Gniazdo USB	System nawigacji satelitarnej	System nagłośnienia
Ekran dotykowy	Sterowanie funkcjami pojazdu za pom...	Klimatyzacja automatyczna, dwustrefo...	Tapicerka skórzana
Elektrycznie ustawiany fotel kierowcy	Elektrycznie ustawiany fotel pasażera	Podgrzewany fotel kierowcy	Podgrzewany fotel pasażera
Regul. elektr. podparcia lędźwiowego ...	Regul. elektr. podparcia lędźwiowego ...	Fotele przednie wentylowane	Siedzenie z pamięcią ustawienia
Kierownica sportowa	Kierownica wielofunkcyjna	Kierownica ogrzewana	Zmiana biegów w kierownicy
Keyless entry	Keyless Go	Czujnik deszczu	Elektryczne szyby przednie
Przyciemniane tylne szyby	Aktywny tempomat	Lampy przednie w technologii LED	Kontrola odległości z przodu (przy par...
Kontrola odległości z tyłu (przy parko...	Park Assistant - asystent parkowania	Kamera panoramiczna 360	Kamera parkowania tył
Lusterka boczne ustawiane elektrycznie	Lusterka boczne składane elektrycznie	Asystent (czujnik) martwego pola	Aktywny asystent zmiany pasa ruchu
Lane assist - kontrola zmiany pasa ruc...	Kontrola odległości od poprzedzające...	Ogranicznik prędkości	Asystent hamowania - Brake Assist
Kontrola trakcji	Aktywne rozpoznawanie znaków ogra...	System rozpoznawania znaków drogo...	Asystent świateł drogowych
Oświetlenie adaptacyjne	Dynamiczne światła doświetlające zak...	Czujnik zmierzchu	Światła do jazdy dziennej
Światła do jazdy dziennej diodowe LED	Lampy tylne w technologii LED	Oświetlenie drogi do domu	Oświetlenie wnętrza LED
System Start/Stop	Elektroniczna kontrola ciśnienia w opo...	Elektryczny hamulec postojowy	Wspomaganie kierownicy
Felgi aluminiowe od 21	Opony zimowe	Elektroniczna regul. charakterystyki za...	Zawieszenie sportowe
Zawieszenie regulowane	ABS	ESP	Elektroniczny system rozdziału siły ha...
System wspomagania hamowania	Asystent hamowania awaryjnego w mi...	System hamowania awaryjnego dla oc...	System ostrzegający o możliwej kolizji
System rekomendacji przerw podczas...	Asystent pasa ruchu	Poduszka powietrzna kierowcy	Poduszka powietrzna pasażera
Kurtyny powietrzne - przód	Boczna poduszka powietrzna kierowcy	Boczne poduszki powietrzne - przód	Isofix (punkty mocowania fotelika dzie...
Wycieraczki	Lampy doświetlające zakręt		

<b>\*\*\*AUTANISZOWE.PL\*\*\*</b>

## UWAGA!

Jeśli poszukujesz zwykłego samochodu i zauważyłeś, że takie na tym profilu się już nie pojawiają, nie lękaj się, zapraszamy na nasz drugi profil:

<b>\*\*\* AUTOSELEKCJA OD AUTANISZOWE.PL \*\*\*</b>

Witamy serdecznie wszystkich zainteresowanych naszą ofertą prezentowanych samochodów. Autaniszowe.pl to grupa kilku pasjonatów motoryzacji z nietypowym podejściem do handlu. Nasza strona www jak i nasze profile na portalach ogłoszeniowych powstały z myślą o klientach, którzy chcą mieć jasną i rzetelną informację na temat produktu, który znajduje się w naszej ofercie. Bierzemy pełną odpowiedzialność za stan prawny, stan licznika oraz przeszłość blacharską każdego prezentowanego pojazdu.

Kupując auto u nas masz gwarancję:

- Pełnej historii pojazdu - jego stanu prawnego oraz przeszłości blacharskiej
- W 100% potwierdzonego przebiegu
- Kompleksowej i profesjonalnej obsługi przez doświadczonych specjalistów

<b>Sprzedaj z nami swój samochód!</b>

Posiadamy w ofercie bardzo ładne Porsche 911 Carrera 4 GTS pochodzące z polskiego salonu. Samochód od pierwszego właściciela, jeździ i wygląda jak nowy, serwis odbywał się tylko w ASO, jest na gwarancji do grudnia 2026. Porsche miało dwie niegroźne szkody, naprawione w ASO, posiadamy dokumentację zdjęciową. Konfiguracja nowego egzemplarza była wyceniona na ponad 1 mln złotych!

Oto skrócona lista ciekawszych opcji:

- dwa komplety oryginalnych kół
- pakiet Sport Chrono
- skrzynia PDK
- sportowe zawieszenie PASM
- Porsche Torque Vectoring
- sportowy układ wydechowy
- skrętna oś tylna
- matrycowe reflektory LED
- el. wentylowane i podgrzewane fotele

- kierownica obszyta materiałem Race-TEX

<b>Opiekun oferty: Dominik, tel. 501 418 901</b>

Ważne:

Przed przyjazdem bardzo prosimy o kontakt telefoniczny,  
w celu potwierdzenia dostępności samochodu.

- Numer VIN podajemy tylko po rozmowie telefonicznej lub zapytaniu mailowym

- Dostarczymy samochód pod Twój dom - zapytaj o szczegóły

- Możliwość zostawiania auta w rozliczeniu

- Oferujemy kompleksowe finansowanie : LEASING / KREDYT

- Finansowanie klasyków, leasingi nawet na auta 15-25 letnie

Kontakt do obsługi [autaniszowe.pl](mailto:autaniszowe.pl):

tel. 511 569 511 Konrad

tel. 571 633 363 Piotr

tel. 501 418 901 Dominik

Zapraszamy również do zapoznania się z ofertą innych, popularnych aut na naszym drugim koncie:  
[otomoto/autoselekcja](#)

<b>Niniejsze ogłoszenie jest wyłącznie informacją handlową i nie stanowi oferty w myśl art.66, § 1. Kodeksu Cywilnego.  
Sprzedający nie odpowiada za ewentualne błędy lub nieaktualność ogłoszenia.</b>