

# Jaguar F-Pace !! Salon PL !! FV23% !! autaniszowe.pl

# 109 999 PLN



Marka	Jaguar	Model	F-Pace
Typ nadwozia	SUV	Typ paliwa	Benzyna
Rok produkcji	2018	Przebieg	106280
Kolor	Biały	VAT faktura	Tak
Pojemność skokowa	1997	Moc	250
Skrzynia	Automatyczna	Kraj pochodzenia	Polska
Zarejestrowany w	Polska	Bezwyypadkowy	Tak
Liczba miejsc	5	Liczba drzwi	5
Perłowy	Tak		

 Apple CarPlay	 Android Auto	 Interfejs Bluetooth	 Radio
 Zestaw głośnomówiący	 Gniazdo USB	 System nawigacji satelitarnej	 System nagłośnienia
 Ekran dotykowy	 Sterowanie funkcjami pojazdu za pom...	 Klimatyzacja automatyczna, dwustrefo...	 Dach panoramiczny
 Tapicerka skórzana	 Elektrycznie ustawiany fotel kierowcy	 Elektrycznie ustawiany fotel pasażera	 Podgrzewany fotel kierowcy
 Podgrzewany fotel pasażera	 Podłokietniki - przód	 Podłokietniki - tył	 Kierownica skórzana
 Kierownica ze sterowaniem radia	 Kierownica wielofunkcyjna	 Kierownica ogrzewana	 Zmiana biegów w kierownicy
 Keyless entry	 Keyless Go	 Czujnik deszczu	 Elektryczne szyby przednie
 Elektryczne szyby tylne	 Przyciemniane tylne szyby	 Tempomat adaptacyjny	 Lampy bi-ksenonowe
 Kontrola odległości z przodu (przy par...	 Kontrola odległości z tyłu (przy parko...	 Kamera parkowania tył	 Lusterka boczne ustawiane elektrycznie
 Lusterka boczne składane elektrycznie	 Lane assist - kontrola zmiany pasa ruc...	 Kontrola odległości od poprzedzające...	 Ogranicznik prędkości
 Kontrola trakcji	 Wspomaganie ruszania pod górę- Hill ...	 System rozpoznawania znaków drogo...	 Czujnik zmierzchu
 Światła do jazdy dziennej	 Światła do jazdy dziennej diodowe LED	 Lampy przeciwmgienne	 Lampy przeciwmgienne w technologii L...
 Lampy tylne w technologii LED	 Wspomaganie kierownicy	 System Start/Stop	 Elektroniczna kontrola ciśnienia w opo...
 Elektryczny hamulec postojowy	 ESP	 Felgi aluminiowe 19	 Opony letnie
 ABS	 System wykrywania zmęczenia kierow...	 Elektryczny system rozdziału siły ha...	 System wspomagania hamowania
 System ostrzegający o możliwej kolizji	 Poduszka powietrzna pasażera	 Asystent pasa ruchu	 System minimalizujący skutki kolizji
 Poduszka powietrzna kierowcy	 Kurtyny powietrzne - przód	 Kurtyny powietrzne - tył	 Boczna poduszka powietrzna kierowcy
 Boczne poduszki powietrzne - przód		 Isofix (punkty mocowania fotelika dzie...	 Wycieraczki

<b>\*\*\*AUTANISZOWE.PL\*\*\*</b>

## UWAGA!

Jeśli poszukujesz zwykłego samochodu i zauważyłeś, że takie na tym profilu się już nie pojawiają, nie lękaj się, zapraszamy na nasz drugi profil:

<b>\*\*\* AUTOSELEKCJA OD AUTANISZOWE.PL \*\*\*</b>

Witamy serdecznie wszystkich zainteresowanych naszą ofertą prezentowanych samochodów. Autaniszowe.pl to grupa kilku pasjonatów motoryzacji z nietypowym podejściem do handlu. Nasza strona www jak i nasze profile na portalach ogłoszeniowych powstały z myślą o klientach, którzy chcą mieć jasną i rzetelną informację na temat produktu, który znajduje się w naszej ofercie. Bierzemy pełną odpowiedzialność za stan prawny, stan licznika oraz przeszłość blacharską każdego prezentowanego pojazdu.

Kupując auto u nas masz gwarancję:

- Pełnej historii pojazdu - jego stanu prawnego oraz przeszłości blacharskiej
- W 100% potwierzonego przebiegu
- Kompleksowej i profesjonalnej obsługi przez doświadczonych specjalistów

<b>Sprzedaj z nami swój samochód!</b>

Posiadamy w ofercie bardzo ładnego i zadbanego Jaguara F-Pace. Auto pochodzi z polskiego salonu, jest bezwyypadkowe, całe w pierwszym lakierze. Jaguar od drugiego właściciela od nowości, początkowo serwisowany w ASO, potem w serwisach specjalizujących się w marce. Olej wymieniany co 15 tys. km. Wciąż możliwy leasing na bardzo korzystnych warunkach. Dodatkowo, jest możliwość dokupienia gwarancji!

Oto skrócona lista ciekawszych opcji:

- el. skórzane fotele z podgrzewaniem
- system audio Meridian
- deska obita skórą
- dach panoramiczny
- kamera cofania
- aut. klimatyzacja
- Apple CarPlay & Android Auto

<b>Opiekun oferty: Dominik, tel. 501 418 901</b>

Ważne:

Przed przyjazdem bardzo prosimy o kontakt telefoniczny,  
w celu potwierdzenia dostępności samochodu.

- Numer VIN podajemy tylko po rozmowie telefonicznej lub zapytaniu mailowym
- Dostarczymy samochód pod Twój dom - zapytaj o szczegóły
- Możliwość zostawiania auta w rozliczeniu
- Oferujemy kompleksowe finansowanie : LEASING / KREDYT
- Finansowanie klasyków, leasingi nawet na auta 15-25 letnie

Kontakt do obsługi [autaniszowe.pl](http://autaniszowe.pl):

tel. 511 569 511 Konrad

tel. 571 633 363 Piotr

tel. 501 418 901 Dominik

Zapraszamy również do zapoznania się z ofertą innych, popularnych aut na naszym drugim koncie:  
[otomoto/autoselekcja](#)

<b>Niniejsze ogłoszenie jest wyłącznie informacją handlową i nie stanowi oferty w myśl art.66, § 1. Kodeksu Cywilnego.  
Sprzedający nie odpowiada za ewentualne błędy lub nieaktualność ogłoszenia.</b>