Oferta:	377	www:	aukcje.autaniszowe.pl
Data wydruku:	09-11-2026	Kontakt:	DOMINIK DOBOSZ

Jaguar F-Pace !! Salon PL !! FV23% !! autaniszowe.pl

99 999 PLN



Marka	Jaguar	Model	F-Pace
Typ nadwozia	SUV	Typ paliwa	Benzyna
Rok produkcji	2018	Przebieg	106280
Kolor	Biały	VAT faktura	Tak
Pojemność skokowa	1997	Moc	250
Skrzynia	Automatyczna	Napęd	4x4 (stały)
Kraj pochodzenia	Polska	Zarejestrowany w	Polska
Bezwypadkowy	Tak	Liczba miejsc	5
Liczba drzwi	5	Perłowy	Tak

- Apple CarPlay
- Zestaw głośnomówiący
- Ekran dotykowy
- Tapicerka skórzana
- Podgrzewany fotel pasażera
- Kierownica ze sterowaniem radia
- Keyless entry
- Elektryczne szyby tylne
- Kontrola odległości z przodu (przy par...
- Lusterka boczne składane elektrycznie
- Kontrola trakcji
- Światła do jazdy dziennej
- Lampy tylne w technologii LED
- Elektryczny hamulec postojowy
- ABS
- System ostrzegający o możliwej kolizji
- Poduszka powietrzna kierowcy
- Boczne poduszki powietrzne - przód
- Android Auto
- Gniazdo USB
- Sterowanie funkcjami pojazdu za pom...
- Elektrycznie ustawiany fotel kierowcy
- Podłokietniki - przód
- Kierownica wielofunkcyjna
- Keyless Go
- Przyciemniane tylne szyby
- Kontrola odległości z tyłu (przy parko...
- Lane assist - kontrola zmiany pasa ruc...
- Wspomaganie ruszania pod górę- Hill ...
- Światła do jazdy dziennej diodowe LED
- Oświetlenie wnętrza LED
- Wspomaganie kierownicy
- ESP
- System wykrywania zmęczenia kierow...
- Poduszka powietrzna pasażera
- Kurtyny powietrzne - tył
- Interfejs Bluetooth
- System nawigacji satelitarnej
- Klimatyzacja automatyczna, dwustrefo...
- Elektrycznie ustawiany fotel pasażera
- Podłokietniki - tył
- Kierownica ogrzewana
- Czujnik deszczu
- Tempomat adaptacyjny
- Kamera parkowania tył
- Kontrola odległości od poprzedzające...
- System rozpoznawania znaków drogo...
- Lampy przeciwmgielne
- System Start/Stop
- Felgi aluminiowe 19
- Elektroniczny system rozdziału siły ha...
- Asystent pasa ruchu
- Kurtyny powietrzne - przód
- Isofix (punkty mocowania fotelika dzie...
- Radio
- System nagłośnienia
- Dach panoramiczny
- Podgrzewany fotel kierowcy
- Kierownica skórzana
- Zmiana biegów w kierownicy
- Elektryczne szyby przednie
- Lampy bi-ksenonowe
- Lusterka boczne ustawiane elektrycznie
- Ogranicznik prędkości
- Czujnik zmierzchu
- Lampy przeciwmgielne w technologii L...
- Elektroniczna kontrola ciśnienia w opo...
- Opony letnie
- System wspomagania hamowania
- System minimalizujący skutki kolizji
- Boczna poduszka powietrzna kierowcy
- Wycieraczki

AUTANISZOWE.PL

UWAGA!
Jeśli poszukujesz zwykłego samochodu i zauważyłeś, że takie na tym profilu się już nie pojawiają, nie lękaj się, zapraszamy na nasz drugi profil:

*** AUTOSELEKCJA OD AUTANISZOWE.PL ***

Witamy serdecznie wszystkich zainteresowanych naszą ofertą prezentowanych samochodów. Autaniszowe.pl to grupa kilku pasjonatów motoryzacji z nietypowym podejściem do handlu. Nasza strona www jak i nasze profile na portalach ogłoszeniowych powstały z myślą o klientach, którzy chcą mieć jasną i rzetelną informację na temat produktu, który znajduje się w naszej ofercie. Bierzemy pełną odpowiedzialność za stan prawny, stan licznika oraz przeszłość blacharską każdego prezentowanego pojazdu.

Kupując auto u nas masz gwarancję:
- Pełnej historii pojazdu - jego stanu prawnego oraz przeszłości blacharskiej
- W 100% potwierdzonego przebiegu
- Kompleksowej i profesjonalnej obsługi przez doświadczonych specjalistów

Sprzedaj z nami swój samochód!

Posiadamy w ofercie bardzo ładnego i zadbanego Jaguara F-Pace. Auto pochodzi z polskiego salonu, jest bezwypadkowe, całe w pierwszym lakierze. Jaguar od drugiego właściciela od nowości, początkowo serwisowany w ASO, potem w serwisach specjalizujących się w marce. Olej wymieniany co 15 tys. km. Wciąż możliwy leasing na bardzo korzystnych warunkach. Dodatkowo, jest możliwość dokupienia gwarancji!

Oto skrócona lista ciekawszych opcji:
- el. skórzane fotele z podgrzewaniem
- system audio Meridian
- deska obita skórą
- dach panoramiczny
- kamera cofania
- aut. klimatyzacja
- Apple CarPlay & Android Auto

Opiekun oferty: Konrad, tel. 511 569 511

Ważne:

Przed przyjazdem bardzo prosimy o kontakt telefoniczny,
w celu potwierdzenia dostępności samochodu.

- Numer VIN podajemy tylko po rozmowie telefonicznej lub zapytaniu mailowym

- Dostarczymy samochód pod Twój dom - zapytaj o szczegóły

- Możliwość zostawiania auta w rozliczeniu

- Oferujemy kompleksowe finansowanie : LEASING / KREDYT

- Finansowanie klasyków, leasingi nawet na auta 15-25 letnie

Kontakt do obsługi autaniszowe.pl:

tel. 511 569 511 Konrad

tel. 571 633 363 Piotr

tel. 501 418 901 Dominik

Zapraszamy również do zapoznania się z ofertą innych, popularnych aut na naszym drugim koncie:
otomoto/autoselekcja

Niniejsze ogłoszenie jest wyłącznie informacją handlową i nie stanowi oferty w myśl art.66, § 1. Kodeksu Cywilnego.
Sprzedający nie odpowiada za ewentualne błędy lub nieaktualność ogłoszenia.