

Jaguar F-Pace !! Salon PL, 1 wł. !! autaniszowe.pl !!

114 999 PLN



Marka	Jaguar	Model	F-Pace
Typ nadwozia	SUV	Typ paliwa	Benzyna
Rok produkcji	2020	Przebieg	89663
Kolor	Zielony	VAT marża	Tak
Pojemność skokowa	1997	Moc	250
Skrzynia	Automatyczna	Napęd	4x4 (dołączany automatycznie)
Kraj pochodzenia	Polska	Data pierwszej rejestracji	2020-01-15
Zarejestrowany w	Polska	Pierwszy właściciel	Tak
Bezwypadkowy	Tak	Serwisowany w ASO	Tak
Liczba miejsc	5	Liczba drzwi	5
Termin badania technicznego	2026-01-15	Ważność polisy	2026-01-14
Metalik	Tak		

Interfejs Bluetooth	Radio	Zestaw głośnomówiący	Gniazdo USB
System nawigacji satelitarnej	System nagłośnienia	Ekran dotykowy	Sterowanie funkcjami pojazdu za pom...
Klimatyzacja automatyczna, dwustrefo...	Dach panoramiczny	Tapicerka skórzana	Elektrycznie ustawiany fotel kierowcy
Elektrycznie ustawiany fotel pasażera	Podgrzewany fotel kierowcy	Podgrzewany fotel pasażera	Regul. elektr. podparcia lędźwiowego ...
Regul. elektr. podparcia lędźwiowego ...	Fotele przednie wentylowane	Ogrzewane siedzenia tylne	Podłokietniki - przód
Podłokietniki - tył	Kierownica skórzana	Kierownica ze sterowaniem radia	Kierownica wielofunkcyjna
Zmiana biegów w kierownicy	Keyless entry	Keyless Go	Czujnik deszczu
Elektryczne szyby przednie	Elektryczne szyby tylne	Przyciemniane tylne szyby	Tempomat adaptacyjny
Lampy przednie w technologii LED	Kontrola odległości z przodu (przy par...	Kontrola odległości z tyłu (przy parko...	Park Assistant - asystent parkowania
Kamera panoramiczna 360	Kamera parkowania tył	Lusterka boczne ustawiane elektrycznie	Podgrzewane lusterka boczne
Lusterka boczne składane elektrycznie	Aktywny asystent zmiany pasa ruchu	Lane assist - kontrola zmiany pasa ruc...	Kontrola odległości od poprzedzające...
Asystent hamowania - Brake Assist	Kontrola trakcji	Automatyczna kontrola zjazdu ze stoku	Wspomaganie ruszania pod górę - Hill ...
System rozpoznawania znaków drogo...	Asystent świateł drogowych	Oświetlenie adaptacyjne	Czujnik zmierzchu
Spryskiwacze reflektorów	Światła do jazdy dziennej	Światła do jazdy dziennej diodowe LED	Lampy przeciwmgienne
Lampy przeciwmgienne w technologii L...	Lampy tylne w technologii LED	Oświetlenie drogi do domu	System Start/Stop
Elektroniczna kontrola ciśnienia w opo...	Elektroniczny hamulec postojowy	Wspomaganie kierownicy	Felgi aluminiowe 18
Zawieszenie komfortowe	ABS	ESP	Elektroniczny system rozdziału siły ha...
System wspomagania hamowania	Asystent hamowania awaryjnego w mi...	System wykrywania zmęczenia kierow...	Asystent pasa ruchu
Poduszka powietrzna kierowcy	Poduszka powietrzna pasażera	Poduszka kolan kierowcy	Poduszka kolan pasażera
Kurtyny powietrzne - przód	Boczna poduszka powietrzna kierowcy	Boczne poduszki powietrzne - przód	Kurtyny powietrzne - tył
Isofix (punkty mocowania fotelika dzie...	Wycieraczki		

*** AUTANISZOWE.PL ***

Witamy serdecznie wszystkich zainteresowanych naszą ofertą prezentowanych samochodów. Autaniszowe.pl to grupa kilku pasjonatów motoryzacji z nietypowym podejściem do handlu. Nasza strona www jak i nasze profile na portalach ogłoszeniowych powstały z myślą o klientach, którzy chcą mieć jasną i rzetelną informację na temat produktu, który znajduje się w naszej ofercie. Bierzemy pełną odpowiedzialność za stan prawny, stan licznika oraz przeszłość blacharską każdego prezentowanego pojazdu.

Sprzedaj z nami swój samochód!

Ważne:
Przed przyjazdem bardzo prosimy o kontakt telefoniczny, ponieważ z racji prowadzonych prac przy samochodach część z nich może być poza adresem biura.

Posiadamy w ofercie Jaguara F-Pace. Samochód pochodzi z polskiej sieci dealerskiej, od pierwszego właściciela, jest bezwypadkowy, pierwsza powłoka lakiernicza na wszystkich elementach blacharskich, serwisowany w ASO. Bardzo ładna konfiguracja kolorystyczna łącząca piękny zielony lakier z ciemnobrązowym wnętrzem. Przy zakupie istnieje możliwość wykupienia gwarancji nawet na 3 lata!

Skrócona lista wyposażenia:

- nawigacja
- tempomat aktywny
- podgrzewane i wentylowane fotele przednie
- podgrzewane fotele tylne
- el. regulacja foteli przednich
- asystent pasa ruchu
- czujniki parkowania z przodu i z tyłu
- kamerki parkowania 360
- asystent parkowania
- klimatyzacja dwustrefowa
- dach panoramiczny

Opiekun oferty: Bartosz, tel. 511 569 511

Ważne:

- Numer VIN podajemy tylko po rozmowie telefonicznej lub zapytaniu mailowym.
- Możemy dostarczyć samochód pod Twój dom - zapytaj o szczegóły.
- Możliwość zostawiania auta w rozliczeniu.
- Oferujemy kompleksowe finansowanie : LEASING / KREDYT
- Finansowanie klasyków, leasingi nawet na auta 15-25 letnie

Kontakt do obsługi autaniszowe.pl:

tel. 511 569 511 Bartosz

tel. 571 633 363 Piotr

tel. 571 633 600 Kuba

tel. 501 418 901 Dominik

Zapraszamy również do zapoznania się z ofertą innych, popularnych aut na naszym drugim koncie:

[otomoto/autoselekcja](#)

Zastrzegamy sobie prawo do błędów w treści ogłoszenia.