

Jaguar E-Pace 160 KM FWD !! FV23% !! Salon PL, 1 wł. !!
autaniszowe.pl

167 499 PLN

	Marka	Jaguar	Model	E-Pace
	Typ nadwozia	SUV	Typ paliwa	Benzyna
	Rok produkcji	2023	Przebieg	19388
	Kolor	Biały	VAT faktura	Tak
	Finansowanie	Tak	Leasing	Tak
	Pojemność skokowa	1497	Moc	160
	Skrzynia	Automatyczna	Napęd	Na przednie koła
	Kraj pochodzenia	Polska	Data pierwszej rejestracji	2023-05-24
	Numer rejestracyjny pojazdu	XXXXXXX	Zarejestrowany w	Polska
	Pierwszy właściciel	Tak	Bezwyypadkowy	Tak
	Serwisowany w ASO	Tak	Liczba miejsc	5
	Liczba drzwi	5	Termin badania technicznego	2026-05-24
	Ważność polisy	2025-07-17		

 Apple CarPlay	 Android Auto	 Interfejs Bluetooth	 Radio
 Zestaw głośnomówiący	 Gniazdo USB	 Ładowanie bezprzewodowe urządzeń	 System nawigacji satelitarnej
 System nagłośnienia	 Ekran dotykowy	 Sterowanie funkcjami pojazdu za pom...	 Dostęp do internetu
 Klimatyzacja automatyczna, dwustrefo...	 Tapicerka skórzana	 Elektrycznie ustawiany fotel kierowcy	 Elektrycznie ustawiany fotel pasażera
 Podgrzewany fotel kierowcy	 Podgrzewany fotel pasażera	 Siedzenie z pamięcią ustawienia	 Podłokietniki - przód
 Podłokietniki - tył	 Kierownica skórzana	 Kierownica sportowa	 Kierownica ze sterowaniem radia
 Kierownica wielofunkcyjna	 Zmiana biegów w kierownicy	 Dźwignia zmiany biegów wykończona ...	 Keyless Go
 Czujnik deszczu	 Elektryczne szyby przednie	 Elektryczne szyby tylne	 Aktywny tempomat
 Lampy przednie w technologii LED	 Kontrola odległości z przodu (przy par...	 Kontrola odległości z tyłu (przy parko...	 Kamera parkowania tył
 Lusterka boczne ustawiane elektrycznie	 Podgrzewane lusterka boczne	 Lusterka boczne składane elektrycznie	 Asystent (czujnik) martwego pola
 Lane assist - kontrola zmiany pasa ruc...	 Kontrola odległości od poprzedzające...	 Ogranicznik prędkości	 Kontrola trakcji
 System rozpoznawania znaków drogo...	 Asystent świateł drogowych	 Czujnik zmierzchu	 Światła do jazdy dziennej
 Światła do jazdy dziennej diodowe LED	 Lampy przeciwmigielne	 Lampy przeciwmigielne w technologii L...	 Lampy tylne w technologii LED
 Oświetlenie drogi do domu	 Oświetlenie wnętrza LED	 System Start/Stop	 Elektroniczna kontrola ciśnienia w opo...
 Elektryczny hamulec postojowy	 Wspomaganie kierownicy	 Felgi aluminiowe 19	 ABS
 ESP	 Elektroniczny system rozdziału siły ha...	 System wspomagania hamowania	 System wykrywania zmęczenia kierow...
 Asystent pasa ruchu	 Poduszka powietrzna kierowcy	 Poduszka powietrzna pasażera	 Kurtyny powietrzne - przód
 Boczna poduszka powietrzna kierowcy	 Boczne poduszki powietrzne - przód	 Isofix (punkty mocowania fotelika dzie...	 Wycieraczki

*** AUTANISZOWE.PL ***

UWAGA!

Jeśli poszukujesz zwykłego samochodu i zauważyłeś, że takie na tym profilu się już nie pojawiają, nie lękaj się, zapraszamy na nasz drugi profil:

*** AUTOSELEKCJA OD AUTANISZOWE.PL ***

Witamy serdecznie wszystkich zainteresowanych naszą ofertą prezentowanych samochodów. Autaniszowe.pl to grupa kilku pasjonatów motoryzacji z nietypowym podejściem do handlu. Nasza strona www jak i nasze profile na portalach ogłoszeniowych powstały z myślą o klientach, którzy chcą mieć jasną i rzetelną informację na temat produktu, który znajduje się w naszej ofercie. Bierzemy pełną odpowiedzialność za stan prawny, stan licznika oraz przeszłość blacharską każdego prezentowanego pojazdu.

Sprzedaj z nami swój samochód!

Ważne:

Przed przyjazdem bardzo prosimy o kontakt telefoniczny, ponieważ z racji prowadzonych prac przy samochodach część z nich może być poza adresem biura.

Posiadamy w ofercie bardzo ładny, krajowy egzemplarz Jaguara E-Pace. Przebieg tego egzemplarza to zaledwie 19388 km. Samochód po pierwszym właścicielu, którym było ASO Jaguara (TEAM Długoleka). 3-letnia gwarancja producenta. Auto bezwyypadkowe i bezszkodowe. Specyfikacja auta na 239370 zł. Samochód z FV23%, możemy zrobić bardzo korzystne finansowanie.

Oto skrócona lista ciekawszych opcji:

- siedzenia DuoLeather w kolorze Light Oyster
- przednie fotele regulowane elektrycznie w 12 kierunkach z pamięcią ustawień (dla kierowcy) i w 10 kierunkach dla pasażera
- podgrzewanie przednich foteli
- Android Auto/Apple CarPlay
- 19-calowe, aluminiowe felgi
- elektrycznie otwierana i zamykana kłapa bagażnika
- skórzana kierownica, podgrzewana
- kamera cofania
- aktywny tempomat
- czujnik jakości powietrza

- bezprzewodowy system ładowania telefonu
- nagłośnienie Meridian

Opiekun oferty: Dominik, tel. 501 418 901

Ważne:

- Numer VIN podajemy tylko po rozmowie telefonicznej lub zapytaniu mailowym
 - Możemy dostarczyć samochód pod Twój dom - zapytaj o szczegóły
 - Możliwość zostawiania auta w rozliczeniu
 - Oferujemy kompleksowe finansowanie : LEASING / KREDYT
- - Finansowanie klasyków, leasingi nawet na auta 15-25 letnie

Kontakt do obsługi autaniszowe.pl:

tel. 511 569 511 Bartosz

tel. 571 633 363 Piotr

tel. 571 633 600 Kuba

tel. 501 418 901 Dominik

Zapraszamy również do zapoznania się z ofertą innych, popularnych aut na naszym drugim koncie:
otomoto/autoselekcja

Zastrzegamy sobie prawo do błędów w treści ogłoszenia.